

ALFACOAT

Rivestimento acrilico a solvente, traspirante

Il prodotto

Rivestimento monocomponente a base di resine acriliche in solvente; dopo completo essiccamento, forma un film impermeabile all'acqua ma, permeabile al passaggio del vapore.

Campi d'impiego

Rivestimento protettivo per supporti minerali come:

- Calcestruzzo a vista
- Intonaco
- Muratura
- Fibrocemento
- Pietre naturali

Quindi trova specifica applicazione sui seguenti manufatti:

- Ponti e viadotti stradali e autostradali
- Parapetti di balconi

Protezione anche decorativa delle facciate nelle costruzioni civili come: scuole, condomini, villette e tutti gli edifici in genere

Prestazioni

- Facile da applicare
- Protegge le strutture dagli alcali
- Protegge dagli agenti aggressivi dispersi nell'atmosfera
- Impermeabile all'acqua battente
- Traspirante al vapore acqueo
- Riduce drasticamente i fenomeni di carbonatazione del calcestruzzo
- Ottima finitura estetica
- Buona resistenza all'invecchiamento
- Buon effetto autopulente
- Elevata resistenza all'azione degradante dei raggi U.V.
- Facile pulizia dei supporti trattati con Alfacoat

Resistenze chimiche

Come da tabella delle "Resistenze chimiche" da richiedere alla nostra Assistenza Tecnica.

*** La norma UNI 8298/4 ritiene irrilevanti ai fini della resistenza chimica eventuali viraggi di colore.*

Caratteristiche tecniche e meccaniche

Formulazione: **Resine metacriliche, solventi, pigmenti e speciali inerti.**

Peso specifico (DIN 53217/2):

1,30 g/cm³ ±0,1

Residuo secco (10 minuti a 150°C):

60 % ±1%

Rapporto di catalisi A+B:

monocomponente

Durezza SHORE D5 (DIN 53505):

n.p.

Brillantezza:(Gloosmeter a 60°):

n.p.

Viscosità (UNI 8701/8):

25.000 mPa ± 5%

Resistenza all'abrasione:(UNI 8298/9, mola tipo CS17, 1000 giri, 1000 g):

n.p.

Valore di resistenza alla diffusione nei confronti

- dell'anidride carbonica:

μ CO₂ ≥ 1.500.000

- del vapore acqueo

μ CO₂ ≤ 12.000

Tempo di gelificazione (UNI 8701/8 a 20°C):

n.p.

Carico massimo a trazione (ASTM D 638/2 a 20°C):

n.p.

Carico massimo a compressione (ASTM D 695):

n.p.

Carico massimo a flessione (DIN 53452) a 20°C:

n.p.

Allungamento a rottura (ASTM D 638/2 a 20°C):

n.p.

Adesione al supporto elcometer tester (ASTM D 4541 a 20°C):

> 2,5 N/mm²

**Tutte le misurazioni vengono eseguite, previa miscelazione dei componenti, a 20° C. ± 0,5. Le resistenze vengono misurate dopo stagionatura del prodotto indurito per 10 giorni a 20°C. (60% U.R.)*

Caratteristiche applicative

Sistemi applicativi:	Rullo, spruzzo, pennello, airless
Consumo teorico:	150 a 200 g/m ² per mano
Temperatura minima d'applicazione:	+ 5°C
Temperatura massima d'applicazione:	+ 30°C
Tempo di sovraverniciatura	
Minimo:	4 ore
Massimo:	72 ore
Indurimento al tatto a 20°C.:	5 ore
Indurimento completo a 20°C.:	48 ore
Temperatura d'esercizio:	-20°C/+60°C
Diluizione (10-20%):	Diluente VL1
Pulizia attrezzi:	Diluente VL1
Nr. Mani	2

Colori

Vedi cartella colori specifica.

Preparazione del supporto

La superficie in calcestruzzo che dovrà ricevere il ciclo di rivestimento **Alfaccoat**, dovrà essere asciutta, pulita, esente da oli, grassi, parti friabili o in distacco, staticamente stabile e resistente, con stagionatura di almeno 30 gg. a 20°C e con un contenuto di umidità inferiore all'8% misurata ad una profondità di almeno 4 cm.

La preparazione del supporto verrà effettuata con sabbiatura, carteggiatura, idrolavaggio ad alta pressione; oppure con decappaggio chimico da eseguirsi mediante **Alfaterg** diluito in acqua nel rapporto di 1/5-1/8 (in funzione dell'efficacia che si vuole ottenere) e successivo abbondante risciacquo.

Eventuali recuperi volumetrici, evidenziati dalle lavorazioni precedenti, come: buche, crepe, abrasioni ecc. dovranno essere eseguiti con **Maltapox** o **Stuccopox**.

Dopo la preparazione del supporto è assolutamente necessario applicare una mano di promotore d'adesione: **Fiberfix**.

Preparazione del prodotto

Alfaccoat viene fornito pronto per l'applicazione e deve solo essere mescolato a fondo.

Stoccaggio

Nei contenitori originali chiusi, mantenuti a temperatura compresa tra +5°C e +30°C: si conserva per **un anno**.

Precauzioni per l'uso

Attenersi scrupolosamente a quanto riportato nell'etichetta '**Rischi e Precauzioni**' e sulla scheda di sicurezza del prodotto.

Controllo qualità

Tutti i lotti di produzione sono sottoposti a rigorosi controlli di qualità da parte dei nostri laboratori.

Descrizione di capitolato

La protezione contro la carbonatazione e la idrorepellenza del calcestruzzo costituente le strutture del manufatto (palazzi, ponti, viadotti, estradosso di serbatoi pensili, balconi) sarà realizzata con l'applicazione di due mani di **Alfaccoat** previa primerizzazione con **Fiberfix**, prodotto a base di resine acriliche, monocomponente impermeabile all'acqua ma, permeabile al vapore, in ragione di 400 g/m². La preparazione del supporto dovrà essere eseguita come descritto nella scheda tecnica del prodotto.

NOTE

- Non applicare **Alfaccoat** senza la preventiva primerizzazione con **Fiberfix**
- Non applicare **Alfaccoat** su supporti umidi, bagnati o non accuratamente preparati
- Nel caso di applicazione in locali chiusi, assicurare una buona aerazione dell'ambiente in modo da avere un sufficiente ricambio di aria sana

Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo. Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.

Versione: Pozzo d'Adda – Aprile 2009